

TOOTEKIRJELDUS 940

15 18.09.2015

TEKNOZINC 80 SE

TSINKEPOKSIIDVÄRV
VÄRVITÜÜP

TEKNOZINC 80 SE on kahekomponentne lahustipõhine epoksiidsinkpulbervärv.

KASUTAMINE

Kasutatakse kruntvärvina polüuretaanvärvisüsteemides, kloor kautšuksüsteemides ja epoksiidsüsteemides.

ERIOMADUSED

Kaitseb tõhusalt rooste eest ja talub ilmastikukoormust ka ilma pinnavärvita.

Värv vastab Rootsi standardi SS 185204 nõudmistele.

TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (TOOTEKIRJELDUS NR. 1885) on kasutamiseks temperatuuridel alla +10C.

TEHNILISED ANDMED
KASUTUSAEG, +23°C
SEGAMISSUHE

Plastosa 5 mahuosa

Kõvendi 1 mahuosa

KUIVAINESISALDUS

ca 50+-2 %

LENDUVAD ORGAANILISED

ca 450 g/l

ÜHENDID
(LOÜ)
SOOVITUSLIK KIHIPAKSUS JA
TEOREETILINE KULU

Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. katteväime (m ² /l)
40	80	12,5
60	120	8,3

Kuna mitmed värvi omadused muutuvad liiga paksude kihtide korra, ei soovitata pinnale kanda üle kahekordset soovituslikku kihipaksust.

PRAKTILINE KULU

Väärtused sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist kaost jne.

TIHEDUS

ca 1900 g/l

KUIVAMISAEG +23C,
ÕHU SUHTELINE NIISKUS
50%
-tolmukuiv

5 min

-puudutuskuiv

30 min

-täiesti kõvenenud

7 päeva

-ülevärvitav

Sama värviga, INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, 5 ja 7, TEKNOCHLOR PRIMER 3 või INERTA 51 MIOX

	+10C	+23C
min	6 h	1 h
max*	3 kuud või pikem**	3 kuud või pikem**

**LAHUSTI, VAHENDITE PESU
LÄIGE
VÄRVITOONID
PESU- JA KULUMISKINDLUS
PAKENDID
OHUTUSTEAVE**

TEKNOSOLV 9506
Matt
Sinakashall
Vt. ohutuskaarti

*maksimaalne ülevärvimisintervall karestuseta
**maksimaalne ülevärvimisintervall võib pikeneda erinevatel põhjustel. Pikenenud ülevärvimisintervalli võimalikkuse kohta küsi Teknose konsultantidelt kirjalikus vormis.
Pinnavärve asendades konsulteerige Teknose esindajaga.

KASUTAMINE

PINNA EELTÖÖTLUS

Värvitavatelt pindadelt eemaldatakse mustuse- ja rasvaeemaldusmeetoditega eeltöötlust ja värvimist takistav mustus ning vesilahuselised soolad, vt. SFS-EN ISO 12944, 4. osa. Pindade eeltöötlus vastavalt materjalile:
TERASPINNAD: Valtskest ja rooste eemaldatakse pritspuhastusega rooste-eemaldusastmeni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.
VÄRVITUD PINNAD: Värvimist takistav mustus, rasv ja soolad eemaldatakse. Pinnad peavad olema kuivad ja puhtad. Vanad, maksimaalse ülevärvimisaja ületanud värvipinnad tuleb lisaks karestada. Kahjustunud kohtade eeltöötlus tehakse vastavalt aluspinna ja hooldusvärvimise nõuetele.

TEHASEKRUNT

Eeltöötlemise koht ja aeg tuleb valida selliselt, et töödeldud pind ei määrduks ega niiskuks enne järgnevat töötlust (SFS-EN ISO 12944-4). Vajaduse korral sobivad tsinkepoksiidkrunt KORRO SE ja tsinksilikaatkrunt KORRO SS.

KOMPONENTIDE SEGAMINE

Korruga segatava värvihulga määramisel tuleb arvestada segu kasutusaega. Plastosa ja kõvendi segatakse enne värvimist omavahel õiges vahekorras hoolikalt kuni nõu põhjani läbi. Hooletu segamine või vale komponentide vahekord põhjustab värvikihi ebaühtlase kõvenemise ning värvitud pinna kvaliteedi halvenemise.

VÄRVIMINE

Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul tihti segada. Värv kantakse peale pintsli või airless-pihustiga (düüs 0,018 – 0,021", pöörddüüs).

VÄRVIMISTINGIMUSED

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimistöö ja värvi kuivamise ajal peab õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +10°C ja suhteline õhuniiskus alla 80%.

LISAINFO

Ladustamistingimused on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud animates. Lisateavet pindade ettevalmistuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2

Tootekirjeldustes esitatud andmed põhinevad laboratoorsest katsetel ja toodete praktilisel kasutamisel. Kõik esitatud väärtused on suunavad ning olenevad muu hulgas toonist ja läikeastmest. Kuna me ei saa mõjutada värvi kasutus- või tööolusid, vastutame ainult värvi kvaliteedi eest ning tagame, et see vastab Teknose kvaliteedikinnitusel. Me ei vasta kahjude eest, mis tulenevad toote kasutamisest kasutusjuhendi või -otstarbe vastaselt. Meie koduleheküljelt www.teknos.com leiab ajakohased versioonid tootekirjeldustest, ohutusjuhenditest ja süsteemikirjeldustest.