

TEKNOZINC 90 SE TSINKEPOKSIIDVÄRV

VÄRVITÜÜP KASUTAMINE ERIOMADUSED

TEKNOZINC 90 SE on kahekomponentne lahustipõhine epoksiidsinkvärv. Kasutatakse kruntvärvina polüuretaan-, kloorkautšuk- ja epoksiidsüsteemides. Kaitseb tõhusalt rooste eest ja talub ilmastikukoormust ka ilma pinnavärvita. Värv vastab standarditele EN-ISO 12944-5 ja täidab Rootsi referentsiraamatu „Boverkets handbok om stålkonstruktioner“ (BSK07) nõudeid. Vastab Rootsi standardile SSG 1022-GB. TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (TOOTEKIRJELDUS NR. 1885) on kasutamiseks temperatuuridel alla +10C.

TEHNILISED ANDMED KASUTUSAEG, +23°C SEGAMISSUHE

Baas (Comp A) 5 mahuosa
 Kõvendi (Comp B) Teknozinc 50 SE/80 SE/90 SE HARDENER 1 mahuosa
 ca 53+-2 % (ISO 3233:1988)
 U 2100 g/l
 ca 450 g/l

KUIVAINESISALDUS TAHKE AINE OSAKAAL LENDUVAD ORGAANILISED ÜHENDID (LÖÜ) SOOVITUSLIK KIHIPAKSUS JA TEOREETILINE KULU

Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kattevõime (m ² /l)
40	75	13,2
60	113	8,8

Kuna mitmed värvi omadused muutuvad liiga paksude kihtide korra, ei soovitata pinnale kanda üle 100 µm kuivkihti.

PRAKTILINE KULU KUIVAMISAEG +23C, ÕHU SUHTELINE NIISKUS 50%, kuivkiht 40 µm

Väärtused sõltuvad värvimismeetodist, pinna kvaliteedist kaost jne.

-tolmukuiv (ISO9117-3:2010) 5 min
 -puudutuskuiv (ISO9117-5:2012) 30 min
 -täiesti kõvenenud 7 päeva
 -ülevärvitav

Pinna temp.	Sama värviga, TEKNOPLAST PRIMER 7 või TEKNOPLAST HS 150		TEKNODUR COMBI 3560-05 või TEKNOPLAST COMBI 3560-75		INERTA PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOCHLOR PRIMER 3, INERTA 51 MIOX, INERTA MASTIC (MIOX) või TEKNOPOX AQUA PRIMER 3 (MIOX)	
	min	max*	min	max*	min	max*
+10°C	6h	18 kuud	6h	12 kuud	6h	3 kuud
+23°C	1h	18 kuud	1h	12 kuud	1h	3 kuud

*Maksimaalne ülevärvimisintervall ilma karestamata.

Hea nakke eelduseks on täielikult puhastatud pind. Kui ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pinnad korralikult karestada.

Kihi paksuse ja suhtelise õhuniiskuse suurenemine kuivatusruumis aeglustab kuivamisprotsessi ja mõjutab pealekandmisnäitajaid.

LAHUSTI, VAHENDITE PESU LÄIGE VÄRVITÖONID PESU- JA KULUMISKINDLUS PAKENDID OHUTUSTEAVE

TEKNOSOLV 9506
 Matt
 Sinakashall

Vt. ohutuskaarti

KASUTAMINE
PINNA EELTÖÖTLUS

Eemalda pindadelt kõik eeltöötlust ja värvimist takistavad kõrvalised tegurid. Eemalda sobivate meetoditega ka vees lahustuvad soolad.

Pindade eeltöötlus vastavalt materjalile:

TERASPINNAD: Valtskest ja rooste eemaldatakse pritspuhastusega rooste-eemaldusastmeni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

VANAD ÜLEVÄRVIMISEKS SOBIVAD PINNAD: Värvimist takistav mustus, sh rasv ja soolad, eemaldatakse. Pinnad peavad olema kuivad ja puhtad. Vanad, maksimaalse ülevärvimisaja ületanud värvipinnad tuleb lisaks karestada. Kahjustunud kohtade eeltöötlus tehakse vastavalt aluspinna ja hooldusvärvimise nõuetele.

Eeltöötluste koht ja aeg tuleb valida selliselt, et töödeldud pind ei määrduks ega niiskuks enne järgnevat töötlust

TEHASEKRUNT
KOMPONENTIDE SEGAMINE

Vajaduse korral sobivad tsinkepoksiidkrunt KORRO SE ja tsinksilikaatkrunt KORRO SS.

Korruga segatava värvihulga määramisel tuleb arvestada segu kasutusaega. Plastosa ja kõvendi segatakse enne värvimist omavahel õiges vahekorras hoolikalt kuni nõu põhjani läbi. Hooletu segamine või vale komponentide vahekord põhjustab värvikihi ebaühtlase kõvenemise ning värvitud pinna kvaliteedi halvenemise.

VÄRVIMISTINGIMUSED

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimistöö ja värvi kuivamise ajal peab õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +10°C ja suhteline õhuniiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema 3°C kõrgem ümbritseva õhu kastepunktist. Kasutades TEKNOZINC SE WINTER HARDENER kõvendit peab ümbritseva õhu ja pinna temperatuur olema üle -5°C, värvi temperatuur komponentide segamise ja pealekandmise ajal üle +15°C. Värvitava pinnal ei tohi olla jääd.

VÄRVIMINE

Tsinkpulbri sadestumise vältimiseks tuleb värvi töö jooksul tihti segada (u iga tunni järel).

Värv kantakse peale pintsi või õhuvaba pihustiga (düüs 0,018 – 0,021", pöörddüüs).

LISAINFO

Ladustamistingimused on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates. Lisateavet pindade ettevalmistuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2

Tootekirjeldustes esitatud andmed põhinevad laboratoorsesel katsetel ja toodete praktilisel kasutamisel. Kõik esitatud väärtused on suunavad ning olenevad muu hulgas toonist ja läikeastmest. Kuna me ei saa mõjutada värvi kasutus- või tööolusid, vastutame ainult värvi kvaliteedi eest ning tagame, et see vastab Teknose kvaliteedikinnitusesele. Me ei vasta kahjude eest, mis tulenevad toote kasutamisest kasutusjuhendi või -otstarbe vastaselt. Meie koduleheküljelt www.teknos.com leiab ajakohased versioonid tootekirjeldustest, ohutusjuhenditest ja süsteemikirjeldustest.
